

Akkerbouwer Dirk Blijdorp over zijn bewaarcomputer Vision Control:

„Ik heb nu veel meer zicht op het bewaarproces“

Akkerbouwer Dirk Blijdorp in Luttelgeest verving verschillende bewaarcomputers door één Vision Control bewaarcomputer van Tolsma. Hierdoor heeft hij nu veel beter zicht op de processen in zijn bewaarcellen. En door slim te bewaren behoudt het product meer kwaliteit en zijn bewaarverliezen lager.

Dirk Blijdorp bewerkt in maatschap met zijn buurman zo'n 200 hectare. Naast 85 ha aardappelen bestaat het bouwplan uit uien, sjalotten, bieten, peen, wintergerst en tarwe. Sinds vorig najaar werkt hij bij de bewaring van pootaardappelen en sjalotten met de Vision Control bewaarcomputer. Deze vervangt de oude bewaarcomputers. De schakelkasten bleven in gebruik en de sensoren werden gedeeltelijk vervangen.

Beter beeld op bewaarproces

Het scherm van de Vision Control geeft de verschillende bewaarplaatsen op het bedrijf van Blijdorp schematisch weer. Op basis van de ingevoerde streefwaarden stuurt de computer de koeling, luikenbediening en ventilatoren aan. De streefwaarden stelt Blijdorp geregeld bij, afhankelijk van de bewaaromstandigheden, het product en het ras. Om de bewaarcomputer optimaal in te stellen geeft het scherm ook helpteksten en tips weer. Blijdorp kan de status van het product en de koeling per cel direct aflezen. „Ik heb nu meer inzicht in de processen en zie direct of er waarden afwijken. Doordat ze visueel worden weergegeven, zijn de waarden en gegevens eenvoudig uit te lezen“, vertelt hij. „En in plaats van verschillende schermen van computers op verschillende plaatsen, heb ik nu

een centrale bediening waarop alle informatie inzichtelijk is.“

Sjalotten en pootaardappelen

De sjalotten bewaart Blijdorp los gestort. Met de Vision Control stuurt hij vooral op R.V. Dat is belangrijk want teveel vocht betekent onnodig kwaliteitsverlies. Op het scherm staat de R.V. binnen en buiten de box, maar ook de ruimtetemperatuur en de producttemperatuur. Van de pootaardappelopslag brengt de Vision Control het zuigsysteem, langsblaassysteem en de mechanische koeling in beeld. Overzichtelijke tabellen en grafieken tonen het temperatuur- en R.V. verloop van de partij, evenals het aantal draaiuren. Afwijkingen van de streef temperatuur en schommelingen pikt hij er direct uit. Blijdorp verwacht met de nieuwe bewaarcomputer het gewichtsverlies van de opgeslagen producten nog verder te minimaliseren.

Bewaren op afstand

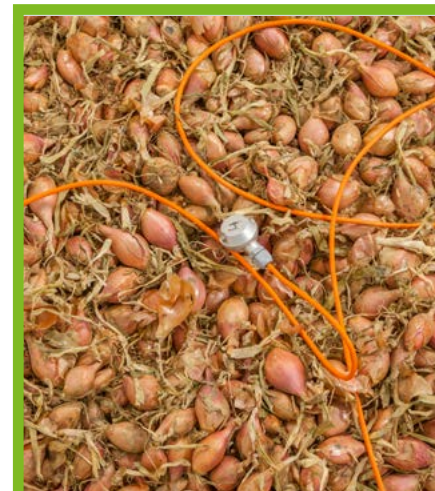
De bewaarcomputer levert niet alleen maximaal inzicht, maar ook een stuk gemak. „Ik hoef veel minder vaak langs de cellen“, vertelt Blijdorp. Bij afwijkingen van waarden loopt hij altijd de cel binnen, ook checkt hij geregeld of het product zich goed houdt en de kiemen rustig blijven. De bewaarcomputer is via internet ook op afstand te bedienen.



Een belangrijk voordeel daarvan is dat de bewaarspecialisten van Tolsma over de schouder van Blijdorp kunnen meekijken bij storingen en onduidelijkheden.

Energiemanagement

Aanvullend op de Vision Control koos Blijdorp voor de module Energiemanagement. Daar waar hij de ventilatoren en de koeling vroeger handmatig in- en uitschakelde om pieken te voorkomen, regelt de Vision Control dat nu volledig automatisch. De software kent van elke energieverbruiker op het bedrijf het benodigde vermogen. Blijdorp stelt een bovengrens in en geeft de cellen prioriteiten. Komt het stroomverbruik vlakbij de bovengrens, dan schakelt de Vision Control cellen tijdelijk uit. „Voor de energieleverancier is het hoogst afgenomen vermogen maatgevend. Zo kunnen we de pieken eruit halen en besparen op energiekosten.“



Vision Control in het kort

- Optimaal regelen van temperatuur, R.V. en CO₂
- Automatische sturing ventilatie, koeling, kachels
- Maximale energiebesparing
- Laagste bewaarverliezen

Nieuwe stenen- en kluitenscheider



Tolsma-Grisnich heeft een nieuwe stenen- en kluitenscheider. Het unieke principe van de machine is dat het stenen en kluiten magnetiseert in de droge productstroom (aardappelen of uien) die vervolgens door sensoren

herkend worden. Met pneumatische uitstoters worden ze verwijderd uit de productstroom. De kluiten- en stenscheider is leverbaar met een capaciteit van 20 tot 50 ton product per uur. Het reinigingsresultaat

bedraagt bij een volledige benutting van de capaciteit 95%. De machine is als losse component inzetbaar in een verwerkingslijn maar kan ook in een vaste opstelling worden opgesteld.